



QUANTERRA

QUANTENPHYSIK
MEETS ECONOMY

Stand 04 | 2024

EINFÜHRUNG

Mit Quantenphysik können viele Menschen nichts anfangen und die Quantentechnologien stecken oftmals in den Kinderschuhen.

Jedoch gehört die Co2-Reduzierung und die Energiewende branchenübergreifend zwei der wichtigsten Ziele der nächsten Jahrzehnte. Hierfür ist es in vielen Branchen notwendig, neue und vor allem innovative Wege zu gehen.

Wir von der Quanterra haben mit unserem Dipl. Physiker und Erfinder eine Paste aus quantenphysikalischen Betrachtungsweisen entwickelt, welche die Welt verändern und Teile der Wirtschaft neu definieren kann.

Wir haben die Quanten Nano Paste als Grundstoff entwickelt und mit Zuschlagsstoffen um viele Rezepte erweitert.

Je nach Rezeptur können wir also folgende Eigenschaften abdecken:

Heizen | Kühlen | Solar | Hochtemperatur | Brandschutz

Mit diesen Eigenschaften und der Erkenntnis, dass wir in den Bereichen teilweise mehr als 50% der Energie einsparen können, gibt es unzählige Anwendungsbeispiele.

Somit sind wir Partner für die Fahrzeugindustrie, Bauindustrie, Schiffsbau | Yachtbau, Flugzeugindustrie, Elektroindustrie, Windräder, Photovoltaik- Solarindustrie, der Textilindustrie u.v.m.

Und das alles 100% grün und recyclebar.

QN-PASTE

Unsere Forschung hat eine flexible Paste auf molekularer Ebene entwickelt, die nach aktuellem Stand der Forschung vielseitig eingesetzt werden kann. Versuche mit ersten Produkten haben gezeigt, dass die Quanten Nano Paste Wärme und Kälte erzeugen kann sowie eine antiseptische Wirkung entwickelt. Weitere Einsatzgebiete der QNP sind Zusatzstoffe, um eine überdurchschnittliche Stofffestigkeit zu erzielen sowie als Leiterbahnen für Energie.

Als Meilenstein der Forschung ist die Tatsache anzusehen, dass bei der Erzeugung der QNP von Energie kein CO₂ ausgestoßen wird. Mittelfristig ist sogar eine negative CO₂ Bilanz möglich. Die Viskosität der Paste gleicht einer zähen Wandfarbe (Dicke zwischen 10 µM und 40µM), so dass ein Auftragen auf Stoffen und Wänden naheliegend ist. Unter der Zufuhr von Gleichstrom im Niedervoltbereich erzeugt die Paste abhängig von ihrer genauen Zusammensetzung Wärme (zwischen 0 und 2500 Grad Celsius) oder kühlt Räume auf bis zu 5 Grad Celsius runter.

Die Paste besteht aus langen, netzwerkartigen Atomketten. Als Grundmaterialien dienen unter anderem Kohlenstoff und Grafit. Außerdem nutzen wir Glas als Filter für die IR-Strahlen.

Wir arbeiten also ausschließlich mit Infrarot-C Strahlen, welche nachweislich gesund für den Menschen sind.

Es handelt sich folglich bei allen Bestandteilen der Magnetokalorischen Paste um natürliche und nachwachsende Stoffe.

QN-PASTE

Die QNP ist bis zur Trocknung wasserlöslich ist. Naheliegende Trägerstoffe sind folglich Zement, Glas, Holz und Papier.

Erste Forschungsergebnisse belegen, dass die Wirkungsweise der Paste keimtötend ist und gleichzeitig aktiv Feuchtigkeitsschimmel entgegenwirkt. Als weitere Einsatzfelder bieten sich daher der klinische Bereich sowie die Bausanierung an.

Da die Paste im Wesentlichen aus Kohlenstoff besteht, hat sie feuerfeste bzw. feuerhemmende Eigenschaften. Damit könnte sie im Brandschutz zum Einsatz kommen könnte.

Das Material ist stromleitend und zeigt hervorragende Eigenschaften bei der Umwandlung von Strom (Watt) in Wärmeleistung (Joule). Bevorzugt werden 12V - 48V Gleichstrom, was sie in die Risikokategorie wie eine elektrische Kinderspieleisenbahn befindet.



ORGANISCH UND INNOVATIV

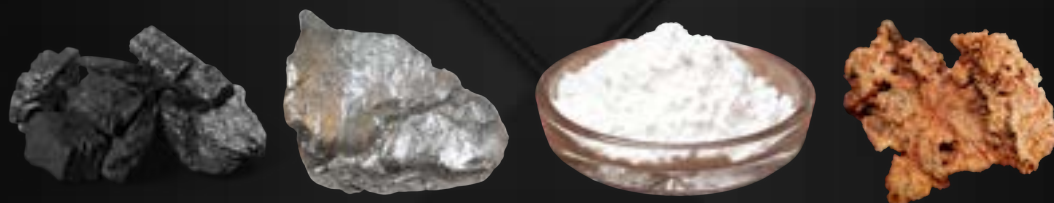
Die Rohstoffe die wir für die Quanten Nano Paste verwenden bestehen aus natürlichen und organischen Rohstoffen die nicht behandelt oder chemisch, sowie künstlich verändert wurden.

Sie kommen quasi aus der Erde und werden genau so verarbeitet, als würde Mutter Natur die Paste selbst erzeugen.

Die QNP ist wandelbar und bietet dadurch unfassbare Möglichkeiten und Innovationen.

Durch verschiedene Rezepturen und Verfahren kann Sie auf folgende Oberbegriffe zusammengefasst werden:

Heizen, Kühlen, Hochtemperatur, Solar und Brandschutz.



Die Rohstoffe die wir benötigen sind in nahezu jedem Land auf der Welt verfügbar und in nahezu unbegrenzter Zahl. Das bedeutet wir könnten in jedem Land der Welt eine Produktion aufbauen.

ANWENDUNGSGEBIETE

Wärme:

Die entwickelte Paste ist in der Lage, unter Zuführung von Niedervolt stabile und gleichzeitig regelbare Wärme zu erzeugen. Möglich ist hierbei der Einsatz in Heizelementen oder als bloßer Anstrich an Wänden und Decken. Dabei wird die QNP ein fester Bestandteil des Produktes, wobei sie nicht nur abriebfest sondern auch kälte- und wärmebeständig ist. Wir erreichen Temperaturen von 0-1800 C°. (Fertiges Produkt: Quantenheizung in vielen Varianten)

Kälte:

Die Erzeugung von Kälte ist im Vergleich zur Gewinnung von Wärme ein physikalisch logischer Umkehrschluss. Hierbei entsteht ebenfalls Energie, die in einer stabilen Struktur gleichbleibende und regulierbare kalte Temperaturen erzeugen kann. Die dafür verwendeten Halbleiterelemente werden interkaliert und in nanomolekularen Strukturen beruhend auf organischen Salzen in Atomketten verankert. (Fertiges Produkt: Quantenkühlsystem)

Solar:

Unsere Paste ist in der Lage Sonnenenergie / Licht zu absorbieren und durch quantenphysikalische Eigenschaften in Energie (Wattleistung) umzuwandeln und nutzbar zu machen. Dabei wird sie effektiver je heißer sie wird, nicht wie bei herkömmlichen Modulen. Die Paste kann also als "Solarfarbe" auf verschiedene Trägermaterialien aufgetragen werden um Energie zu erzeugen.

ANWENDUNGSGEBIETE

Gesundheit:

Aufgrund multiresistenter Erreger erleiden jedes Jahr in Deutschland etwa 30.000 bis 35.000 Patienten eine Infektion, die mit einem Krankenhausaufenthalt oder einer stationären medizinischen Maßnahme zeitlich im Zusammenhang steht. Die Zahl der Todesopfer liegt Schätzungen zufolge bei rund 2.000. Es ist in ersten Vorstudien nachgewiesen worden, dass die Wirkungsweise der Paste keimtötend ist. Gleichzeitig steigert sie in den Zellen den Sauerstoffgehalt der roten Blutkörperchen, was unterschiedliche Blutkrankheiten bekämpft. Es ist ein Potential von 4-8% im Verhältnis zur normalen Zellatmung möglich.

Strahlungen und die Absorbtion von Wellen:

Elektrosmog ist in fast jedem Haushalt ein „normaler“ Zustand. Magnetische und elektronische Geräte erzeugen Wellen, die mit Hilfe der QNP verringert oder sogar komplett abgeschottet werden könnten. Gleichzeitig ist es möglich, die gewonnene Energie über eine längere Zeit zu nutzen. Diese Technologie umfasst die Segmentierung der einzelnen Frequenzbereiche von Hz-GHz und Ghz-THz und THZ bis ZetaHz (unterenukleare Frequenzstrahlung).

VERFÜGBARE PRODUKTE

Quantenheizung

Diese Quanten-Heizmodule mit einer Leistung von 150 Watt pro Einheit und einem angenehmen Temperaturbereich von 50-60 Grad definieren die Energieeffizienz neu. Sie arbeiten mit einer Niederspannung von 12-45 Volt und einer Stromaufnahme von 5-8 Ampere. Diese Module sind umweltbewusst, da sie vollständig organisch und ökologisch nachhaltig sind und keine CO₂-Emissionen ausstoßen.

Außerdem ist die Installation dieses Systems schnell und einfach und erfordert nur minimale Wartung.



Unser Heizsystem ist eine umweltfreundliche Lösung, die zur Reduzierung der CO₂-Emissionen beiträgt. Sie wird aus 100 % organischen und ökologischen Materialien hergestellt und gibt kein CO₂ an die Atmosphäre ab. Diese Eigenschaft ist entscheidend im Kampf gegen den Klimawandel.

Die Effizienz des Systems führt zu einem sparsamen Energieverbrauch, der nicht nur die Kosten reduziert, sondern auch den ökologischen Fußabdruck minimiert.



VERFÜGBARE PRODUKTE

Quantenkühlsystem

Willkommen in der Zukunft der Kühlung: Unsere innovative Kühlpaste wurde entwickelt, um herkömmliche Klimaanlage zu ersetzen. Ob in Wohnräumen, Büros oder industriellen Anwendungen – diese revolutionäre Kühlpaste ist die Antwort auf Ihre Bedürfnisse.

Durch die Anwendung auf die gleichen Module, die für unsere früheren Heizmodule entwickelt wurden, wird unsere Kühlpaste zu einer erfrischenden Lösung.

Diese intelligente Paste nutzt spezielle Eigenschaften, um Wärme effizient und umweltfreundlich umzuleiten. Sie kühlt Ihren Raum auf eine Weise, die nicht nur kosteneffizient ist, sondern auch den Energieverbrauch erheblich reduziert.



Weitere Möglichkeiten:

Natürlich können wir nicht nur Räume abkühlen und die Temperatur senken. Auch Anwendungen in der Industrie und der Elektrotechnik sind möglich und dabei kosteneffizienter zu gestalten.

VERFÜGBARE PRODUKTE

Solarpaste

Stellen Sie sich vor, Sie könnten Ihr Haus mit Strom versorgen, indem Sie es einfach streichen.

Unsere Solarpaste wurde entwickelt, um die Solartechnologie nahtlos in Ihren Lebensraum zu integrieren. Wenn Sie diese innovative Farbe auftragen, fangen eingebettete Photovoltaikzellen die Kraft der Sonne ein und wandeln das Licht in Strom um.

Diese gewonnene Energie kann direkt zur Deckung des Strombedarfs in Ihrem Haushalt genutzt oder für eine spätere Verwendung gespeichert werden.

Unsere Photovoltaikfarbe bietet nicht nur eine praktische und ästhetisch ansprechende Energielösung, sondern trägt auch zu einer grüneren, nachhaltigeren Zukunft bei.

Besonderheiten:

Die meisten Photovoltaik Module heutzutage werden ineffizienter je heißer sie werden. Bei unserer Solarpaste ist es genau anders herum. Je heißer sie wird umso effizienter wird sie.

Photovoltaikmodule machen immer nur dann Sinn, wenn die Sonne scheint. Bei der Solarpaste der Quanterra reicht einfaches Licht. Es spielt also keine Rolle ob die Sonne gerade untergeht oder der Himmel bewölkt ist.

Auch ein künstliches Licht sorgt bei der Solarpaste für eine Stromerzeugung.

VERFÜGBARE PRODUKTE

Brandschutzpaste

Mit unserer Brandschutzpaste erreichen wir die Brandschutzklasse A1.

Wir haben verschiedenste Materialien bei 500 C°, 800 C°, 1000 C°, 1500 C° und können sagen, dass keines der folgende Materialien gebrannt hat: (Holz, Papier, Metall, PET, PVC, PU und mehr)

Somit kann die Paste auf nahezu alle Oberflächen aufgetragen werden und lässt nicht zu, dass das Material anfängt zu brennen.



Warmwasser

Wir haben den Quanterra Boiler entwickelt um mit einem Bruchteil der gewohnten Energie warmes Wasser zu erzeugen.

In unserem Prototypen (150 Liter Boiler) erzeugen wir mit nur 4,5Kw Aufheizphase und 600–800 Watt im Dauerbetrieb warmes Wasser auf (60 Grad).

Das entspricht im Gesamtbild einer Ersparnis von über 50% gegenüber den herkömmlichen Warmwasser Boilern des Wettbewerbs.



UNIQUE SELLING POINTS

1. Nachhaltigkeit:

Quanterra stellt seine Quantennanopasten zu 100% aus ökologischen und organischen Rohstoffen her. Die Produktion ist völlig CO₂-frei und emissionslos, was zu einer minimalen Umweltbelastung führt. Diese nachhaltige Herangehensweise ist ein wichtiger Unterscheidungsfaktor in einer Welt, die zunehmend umweltbewusst handelt.

2. Vielseitigkeit der Anwendungen:

Die Quantennanopasten von Quanterra bieten eine breite Palette von Anwendungen, von Heizungs- und Kühlungssystemen bis hin zu Hochtemperatur- und Brandschutzanwendungen. Diese Vielseitigkeit ermöglicht es Quanterra, verschiedene Branchen zu bedienen und Kunden mit unterschiedlichen Anforderungen anzusprechen.

3. Energieeffizienz:

Die Pasten von Quanterra verbrauchen sehr wenig Energie, was sie zu einer äußerst energieeffizienten Lösung macht. Dies bedeutet nicht nur Kosteneinsparungen für die Endnutzer, sondern trägt auch zur Reduzierung des Gesamtenergieverbrauchs bei, was wiederum zur Bekämpfung des Klimawandels beiträgt.

UNIQUE SELLING POINTS

4. Hohe Leistungsfähigkeit:

Trotz ihrer ökologischen Zusammensetzung bieten die Quantennanopasten von Quanterra eine beeindruckende Leistung in Bezug auf Temperaturbeständigkeit, Brandschutz und andere wichtige Eigenschaften. Kunden können sich auf die Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit der Produkte von Quanterra verlassen.

5. Innovation:

Quanterra steht an der Spitze der technologischen Innovation, indem es Quantennanopasten entwickelt, die den aktuellen und zukünftigen Anforderungen gerecht werden. Durch kontinuierliche Forschung und Entwicklung strebt Quanterra danach, die Grenzen des Möglichen zu erweitern und neue Maßstäbe für umweltfreundliche Technologien zu setzen.

6. Qualität und Herkunft:

Als Unternehmen mit Produktion in Deutschland steht Quanterra für höchste Qualität und Zuverlässigkeit. Das Label "Made in Germany" ist weltweit bekannt für Qualität und Präzision, was das Vertrauen der Kunden in die Produkte von Quanterra weiter stärkt.

